



FICHA TÉCNICA Rev. mayo 2021

OXA DUROMAX 50

DETERGENTE LÍQUIDO ALCALINO PARA MÁQUINAS Y TÚNELES AUTOMÁTICOS DE ASPERSIÓN. DUREZA MEDIA-ALTA.

COMPOSICIÓN

Líquido formulado a base de álcalis, dispersantes, agentes antirreposición, anticorrosivos y secuestrantes.

CARACTERÍSTICAS

OXA DUROMAX 50 es un producto líquido de alto poder detergente y desengrasante. Es muy efectivo frente a grasas, almidones, taninos y, en general, todo tipo de suciedades.

Por su contenido en agentes secuestrantes puede ser utilizado en aguas duras. De fácil enjuague. No produce espuma.

APLICACIONES

OXA DUROMAX 50 ha sido concebido específicamente para el lavado rápido y efectivo en máquinas y túneles industriales de limpieza por aspersión, donde se requiere un bajo nivel espumante.

MODO DE EMPLEO

En las máquinas y túneles industriales puede introducirse el producto tanto manualmente en el baño como a través de una bomba dosificadora automática.

En ambos casos la dosificación recomendada oscila entre 2 y 6 gramos / litro, dependiendo del grado de suciedad.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto: Líquido transparente amarillo Densidad (20°C): 1,28 g/ml pH (solución acuosa, 2%, 20°C): 12,8

Poder secuestrante 0,16 g CaCO3 por cada g de OXA DUROMAX 50

Producto biodegradable, cumple el reglamento $CE N^{\circ} 648/2004$ sobre detergentes. APTO PARA USO EN INDUSTRIA ALIMENTARIA

CONSERVACIÓN

Conservar los envases en lugar fresco y seco, alejado de productos incompatibles.

ENVASES

Bombonas de plástico de 6, 12 y 20 Kg.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Leer la ficha de datos de seguirdad antes de utilizar el producto.